

## Презентация

ГЗК освоил выпуск пресс-вакуумных сушильных камер. Одной из главных отличительных особенностей сушильной камеры является кондуктивный (контактный) способ нагрева пиломатериала и применение вакуума для удаления влаги. При контактном нагреве повышение температуры пиломатериала осуществляется по всей площади соприкосновения, что существенно ускоряет процесс. Вакуум в камере создается специальной установкой. По мере откачки паровоздушной смеси резиновая мембрана, укрывающая сформированный пакет, прижимает пиломатериал ко дну, что создает эффект выравнивания.



Изделие представляет собой прямоугольный контейнер, выполненный из нержавеющей стали в который пиломатериал закладывается вручную. Каждый ряд пиломатериала перекладывается алюминиевыми нагревательными пластинами, в которых циркулирует теплоноситель. Сформированный пакет укрывается эластичной мембраной с прижимной рамкой. По команде оператора начинается процесс сушки. Управление процессом сушки происходит в автоматическом режиме после выбора оператором номера программы исходя из породы древесины и жёсткости режима по прилагаемой таблице.



Такой способ минимизирует потери и практически полностью исключает вероятность брака. Сушилки являются универсальными, потому что могут быть запитаны от различных источников тепловой энергии для прогрева пиломатериалов.

## Технические характеристики ПВСК-1,5

*Питание* – 3-х фазное, напряжение 380 В., 50 Гц; мощность -17 кВт не более.

*Условия размещения* - отапливаемое помещение в габаритах:

Д x Ш x В / 6,0 x 4,5 x 3,5 м, не менее.

*Обслуживающий персонал* - ответственный за эксплуатацию - 1 чел. ИТР; при загрузке/разгрузке 2 чел. разнорабочих.

*Количество и размеры нагревательных пластин (габаритные)* - 12 шт.

Д x Ш x В = 3425 x 1156 x 10 мм.

*Номинальная толщина* загружаемого пиломатериала влажного – 20-250 мм.\*

*Номинальная длина* пиломатериала - 3150 мм.

*Объем загрузки* условного пиломатериала – 1,59 м<sup>3</sup>

*Максимально допустимая температура нагрева* - 95 °С.

*Разрежение* в камере номинальное - 90 мБар.

*Рекомендуемые уставки срабатывания давления* ± 10 мБар,

*Сбросной предохранительный клапан* - 3,0 бар,

*Рекомендуемое давление* в системе нагрева и циркуляции - 1,6 Бар.

\*Рекомендация производителя.

Отталкиваясь от отзывов ПВСК -1,5 имеет высокие рабочие характеристики, что делает ее энергоэффективной и достаточно производительной. При подключении к твердотопливному котлу за цикл сушки ольхи толщиной 30 мм. она потребит всего 2,5 кВт электрической энергии и 130 тепловой. При этом всего за несколько дней ПВСК-1,5 высушит пиломатериал от первоначальной влажности в 50% до 8%. Данные камеры отлично подходят предприятиям с небольшим объемом переработки сухой доски.

Пресс-вакуумная сушильная камера помогает решить важную проблему изделий из пихты, сосны и других пород хвойных деревьев. Такой проблемой является **длительное выделение смол при температурных перепадах в уже готовых изделиях**, если они изготовлены из материала, не прошедшего обработку в сушильной камере под вакуумом. Смолистые соединения древесины состоят из двух основных компонентов -

- из канифоли и
- скипидарного масла.

Скипидарное масло - это летучий компонент, который в вакууме испаряется при температуре около 80°C. Более тяжелая фракция (канифоль и другие смолы), которая остается после выпаривания скипидара, кристаллизуется при комнатной температуре. Кристаллические вкрапления уже не выделяются на поверхности древесины и не являются препятствием при дальнейшей обработке заготовок.

